

Instructions de sertissage

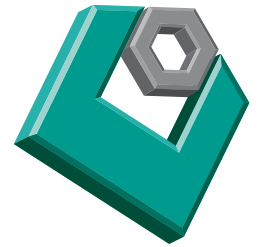
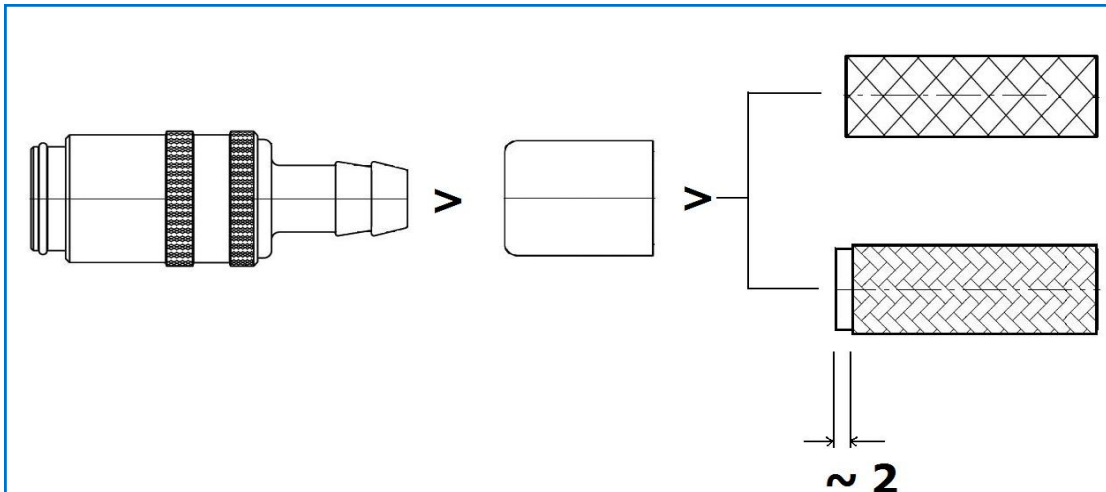


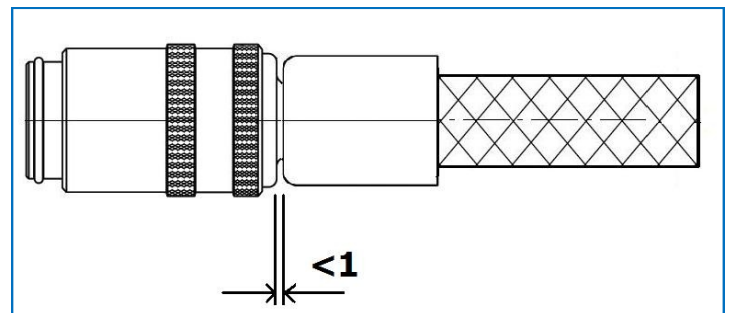
fig. 1



Définitions

- # Couper le tuyau avec soin à la longueur requise.
- ### En cas de tuyau avec tresse, supprimer la tresse métallique sur env. 2 mm (fig. 1)
- Installer l'accouplement, sertir le manchon et le tuyau de telle sorte que la partie frontale du tuyau reste fermement dans le manchon.
- ### La distance entre la partie frontale du manchon et la pièce d'accouplement ne doit pas excéder 1 mm (fig. 2)

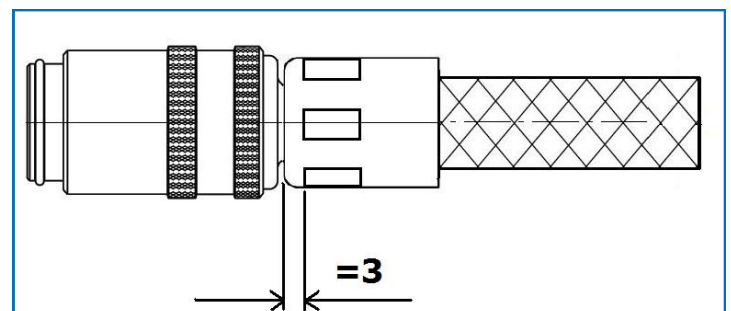
fig. 2



5 étapes

- Fixer l'outil de sertissage sur un support robuste
- Insérer le tuyau pré-assemblé dans l'outil de sertissage.
- Fermer les mâchoires de sertissage lentement en tirant le levier manuel. Les mâchoires doivent se trouver à 3 mm de la partie frontale du manchon (fig. 3)
- Pousser le tuyau contre la manchon de sertissage.
- # Tirer le levier manuel et fermer les mâchoires de sertissage jusqu'à ce que le manchon de sertissage est fermement sertie dans le tuyau, en s'assurant que les raccords ne peuvent pas tourner à l'intérieur du tuyau.

fig. 3



Attention : effectuer un test de pression sur le tuyau assemblé avant utilisation